

Technisches Datenblatt

Druckdatum: 14.06.2010

Artikel-Bezeichnung

Artikel-Nr.

Bremszylinderpaste S439
Bremszylinderpaste S439

180g
5g

6540 5260
6540 5261

1. Anwendungsbereich:

Dynamisch leichtes, synthetisches Spezialfett zur Schmierung von hochbelasteten Gleitlagerungen insbesondere bei der Wertstoffpaarung Metall/Kunststoff bzw. Metall/Elastomer.

Gebrauchstemperaturbereich: - 40 °C bis + 120 °C
 Konsistenzenteilung nach DIN 51 818: NLGI-Klasse 1
 Kurzbezeichnung nach DIN 51 502: MPPG 1,5 K - 40

2. Verwendungszweck:

Guter Korrosionsschutz sowie Minderung von Reibung und Verschleiß auch bei höheren Belastungen und/oder höheren Gleitgeschwindigkeiten. Bremszylinderpaste verleiht Kunststoffen, Elastomeren und vor allem Buntmetallen gute Gleiteigenschaften. Bremszylinderpaste erhöht die Standzeit statisch und dynamisch beanspruchter Gummidichtungen.

3. Besondere Eigenschaften:

Bremszylinderpaste ist sehr gut oxydations- und alterungsbeständig, druckmäßig hoch belastbar und temperaturunempfindlich. Dadurch wird ein hoher Verschleißschutz und Langzeitschmierwirkung – insbesondere bei tiefen und hohen Außentemperaturen – erzielt. Bremszylinderpaste ist beständig gegenüber Mineralölen und neigt bei Kontakt mit solchen nicht zum Auswaschen. Bremszylinderpaste ist mit den Bremsflüssigkeiten DOT3, DOT4 und DOT5.1 verträglich.

4. Einsatzbeispiele:

Sichere Funktion sowie Verbesserung der Gleitfähigkeit bei Wertstoffpaarungen wie z.B. Metall/Kunststoff bzw. Metall/Elastomer. Als Montagehilfsmittel für O-Ringe, Lippendichtungen, Manschetten und andere Dichtelemente aus gummielastischen Werkstoffen in hydraulischen Bremsanlagen von Kraftfahrzeugen.

5. Kenndaten:

Dickungsmittel		Lithiumhydroxystearat	
Tropfpunkt	°C	>180	DIN ISO 2176
Walkpenetration	Einheiten	287-317	DIN ISO 2137
Wasserbeständigkeit		1-90	DIN 51 807
Korrosionsprüfung auf Kupfer (120 °C/24 h)		1	DIN 51 811
Prüfung im Mischreibungsbereich (Timken-Maschine)			SEB 181 302
Belastung	lbs	50	
Abrieb	mg	<5	

6. Grundöl:

Art		Syntheseöl	
kin. Viskosität bei 40 °C	mm ² /s	120	DIN 51 562
kin. Viskosität bei 100 °C	mm ² /s	18	DIN 51 562
Flammpunkt	°C	ca. 240	DIN ISO 2592
Pourpoint	°C	ca. - 45	DIN ISO 3016



Die angegebenen Daten sind Anhaltswerte. Abweichungen innerhalb der üblichen Toleranzen können auftreten, beeinträchtigen jedoch nicht die Schmierstoffqualität.
Weitere Daten auf Anfrage.

Die hierin enthaltenen Informationen beruhen auf den zum Erstellungszeitpunkt dieses Datenblattes (siehe Druckdatum) verfügbaren Daten, die nach Ansicht von Theo Förch GmbH & Co. KG als zuverlässig angesehen werden. Eine ausdrückliche oder stillschweigende Gewährleistung für die Richtigkeit dieser Daten wird jedoch nicht übernommen. Theo Förch GmbH & Co. KG übernimmt ebenfalls keine Verantwortung hinsichtlich der Verwendung dieser Daten oder der erwähnten Produkte, Verfahren oder Geräte. Sie selbst müssen entscheiden, ob die Produkte für den von Ihnen geplanten Einsatz, für den Schutz der Umwelt sowie der Gesundheit und Sicherheit Ihrer Mitarbeiter und den Verwendern dieses Materials geeignet und vollständig sind. Sofern wir nicht spezifische Eigenschaften und Eignungen der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich schriftlich zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, wenngleich sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich. Sie befreit den Käufer auch nicht von seiner eigenen Prüfung, erforderlichenfalls durch Probeverarbeitung.

Wir empfehlen dringend, daß jeder Druckentwurf, der zur Erstellung von Etiketten, bedruckten Dosen oder Ähnlichem führen soll, an Theo Förch GmbH & Co. KG zur Überprüfung und endgültigen Freigabe zugestellt wird. Diese Produktinformation ersetzt jede Information zu dem gleichlautenden Produkt, welche vor dem oben ausgewiesenen Erstellungsdatum der obigen Produktinformation ausgestellt wurde.